



**Politecnico
di Torino**

Procedura negoziata, ex art. 1, comma 2, lett. B del D. L. 76/2020, per l'affidamento della fornitura di n.3 stazioni di lavoro ad atmosfera controllata

LOTTO 1: Glove-box con sistema di refrigerazione

PNRR "NEST - Network 4 Energy Sustainable Transition", tematica 2: "Future energy scenarios"-

"M4C2 – AVVISO 341/2022- NEST - PE00000021 – Spoke 6

CIG A0289A9EA3 - CUP E13C22001890001 – CUI F00518460019202300162

LOTTO 2: Stazione di lavoro ad atmosfera controllata a 2 guanti

PNRR "Sustainable Mobility Center (Centro Nazionale per la Mobilità Sostenibile – CNMS)", tematica

"Mobilità sostenibile" - "M4C2 AVVISO 3138/2021 CNMS CN00000023 - Spoke 13".

CIG A0289BACAB - CUP E13C22000980001 – CUI F00518460019202300162

LOTTO 3: Stazione di lavoro ad atmosfera controllata a 4 guanti

PNRR "NEST - Network 4 Energy Sustainable Transition", tematica 2: "Future energy scenarios"-

"M4C2 – AVVISO 341/2022- NEST - PE00000021" Spoke 6 "Energy Storage" / WP 6.2 "Chemical and Electrochemical Storage" / Task 6.2.1

CIG A0289CA9E0 - CUP E13C22001890001 – CUI F00518460019202300162

L'anno 2023 il giorno 18 del mese di dicembre, alle ore 14:30 c.ca, riprende avvio l'esame delle offerte pervenute nell'ambito della procedura negoziata indicata in titolo, la Commissione Giudicatrice composta da:

- prof. Claudio GERBALDI (DISAT) – in qualità di presidente
- prof.ssa Carlotta FRANZIA (DISAT)
- prof. Giuseppe Antonio Elia (DISAT)

Presiede e coordina lo sblocco delle offerte telematiche sulla piattaforma elettronica MePA, l'ing. Fabio Agostino, Responsabile del Servizio Appalti Sotto Soglia UE dell'Area AGACON.

Premesso che:

- nella seduta precedente dell'11.12.2023, la Commissione Giudicatrice ha sospeso la seduta di gara in quanto ha ritenuto opportuno richiedere all'operatore economico Emme 3 Srl i seguenti chiarimenti.
 - 1- Relativamente al requisito minimo sul leak-rate del sistema (richiesta da bando di gara < 0,05 vol %/hr certificazione Class 1 ISO 10648-2), nella brochure della glovebox Vigor si riporta inferiori allo 0,001 vol %/hr, ma non è presente certificazione; si chiede di confermare e di dimostrare che la macchina sia certificata in tal senso, in quanto tale requisito minimo risulta richiesto come minimo a pena di esclusione e molto importante quando si maneggia materiale sensibile per protezione prodotto e operatore che lavora fuori dal glove box.
 - 2- Relativamente ai requisiti minimi sulla gestione contaminazioni, uno dei requisiti minimi riguarda la disponibilità di carboni attivi opportunamente impregnati per l'abbattimento di vapori acidi, importante sulla base dei materiali/processi che si intendono sviluppare in Dipartimento; si chiede di confermare che la glovebox Vigor sia equipaggiata o possa essere equipaggiata in tal senso in quanto nella relazione tecnica è riportato esclusivamente "disponibilità di carboni attivi per abbattimento di vapori (assorbitore di solventi organici)".

La Commissione ha inviato le richieste di chiarimenti in data 12/12/2023 attraverso la piattaforma MePA e fissato quale termine ultimo per l'invio delle risposte le ore 14.00 di venerdì 15/12/2023.

L'operatore economico Emme 3 Srl, ha trasmesso le risposte ed il certificato richiesto in data 13/12/2023 alle ore 15.24, attraverso la piattaforma MePA.

Tutto ciò premesso:



La commissione giudicatrice prende atto delle risposte inviate che risultano essere:

"Buongiorno, alleghiamo alla presente il certificato richiesto, dettaglio a pagina 2 certificazione ISO 10648-2.

Per quanto riguarda la seconda richiesta di seguito rispondiamo:

Il nostro assorbitore di solventi standard ha una capacità di circa 3 kg di carbone attivo ed è montato in linea con la nostra unità di purificazione del gas, per consentire la rimozione di tracce di solvente dal flusso di gas prima che il gas raggiunga la colonna di purificazione di O₂ e H₂O.

A seguito della risposta pervenuta la Commissione ritiene che l'offerta tecnica presentata, per i Lotti 1 e 2, soddisfa **TUTTI** i requisiti tecnici minimi a pena di esclusione richiesti nel capitolato.

L'operatore economico è pertanto ammesso alla fase successiva di valutazione dell'offerta tecnica con attribuzione dei punteggi tecnici premiali.

La Commissione Giudicatrice procede quindi alla valutazione degli elementi tecnici premiali previsti nell'ambito dell'offerta economicamente più vantaggiosa.

La situazione che emerge è la seguente:

LOTTO 1

Elementi di valutazione	Caratteristiche	AMIRA	Emme 3 Srl
EV 1	Possibilità di integrare in glove box un sistema di purificazione dei solventi che permette la dispensazione dei solventi stessi, anidrificati, direttamente in glove box tramite opportuna rastrelliera e valvole etichettate per ogni singolo solvente dispensato	20 punti	20 punti
EV 2	Il sistema è dotato di valvole elettropneumatiche che isolano automaticamente il sistema di purificazione quando il flusso di gas inerte scende sotto una soglia di sicurezza (e.g. esaurimento bombola o serbatoio): questo evita l'ingresso indesiderato di ossigeno che, associato alla possibile presenza di vapori di solvente (o altre sostanze) e di calore generato dal purificatore stesso, potrebbe provocare incendi	10 punti	10 punti
EV 3	Sistema di mantenimento della pressione differenziale interna alla glove box gestito automaticamente attraverso PLC e opportune elettrovalvole. Tale sistema evita l'utilizzo di tecniche basate su compensazione idraulica ("bubbler" a olio), che costituiscono potenziale fonte di contaminazione per l'atmosfera interna della camera di lavoro	10 punti	10 punti
EV 4	Servizio di assistenza tecnica in Italia entro le 24 ore dalla chiamata (10 punti) Garanzia 24 mesi (10 punti)	20 punti	10 punti
EV 5	Sensore per la rilevazione dell'ossigeno basato su tecnologia capacitiva a cristalli di Ossido di Zirconio ZrO ₂ , altamente sensibile e selettivo anche in presenza di solventi e umidità. Il segnale misurato viene poi gestito automaticamente da PLC. I sensori sono posizionati sulle linee di ritorno immediatamente all'uscita dalla glove box e prima del purificatore per rendere un dato statisticamente rappresentativo dell'atmosfera presente all'interno della camera di lavoro. Elettronica e sensori sono calibrati direttamente in fabbrica con gas tracciabili NIST	10 punti	10 punti
EV 6	Training del personale sul funzionamento, utilizzo e manutenzione del glove box prima dell'avvenuta	10 punti	0 punti



	consegna, utilizzando un glove box perfettamente funzionante analogo a quello previsto in fornitura presso sede fornitore in Italia		
Totale		80 punti	60 punti

LOTTO 2

Elementi di valutazione	Caratteristiche	AMIRA	Emme 3 Srl
EV 1	Possibilità di integrare in glove box un sistema di purificazione dei solventi che permette la dispensazione dei solventi stessi, anidrificati, direttamente in glove box tramite opportuna rastrelliera e valvole etichettate per ogni singolo solvente dispensato	20 punti	20 punti
EV 2	Il sistema è dotato di valvole elettropneumatiche che isolano automaticamente il sistema di purificazione quando il flusso di gas inerte scende sotto una soglia di sicurezza (e.g. esaurimento bombola o serbatoio): questo evita l'ingresso indesiderato di ossigeno che, associato alla possibile presenza di vapori di solvente (o altre sostanze) e di calore generato dal purificatore stesso, potrebbe provocare incendi	10 punti	10 punti
EV 3	Sistema di mantenimento della pressione differenziale interna alla glove box gestito automaticamente attraverso PLC e opportune elettrovalvole. Tale sistema evita l'utilizzo di tecniche basate su compensazione idraulica ("bubbler" a olio), che costituiscono potenziale fonte di contaminazione per l'atmosfera interna della camera di lavoro	10 punti	10 punti
EV 4	Servizio di assistenza tecnica in Italia entro le 24 ore dalla chiamata (10 punti) Garanzia 24 mesi (10 punti)	20 punti	10 punti
EV 5	Sensore per la rilevazione dell'ossigeno basato su tecnologia capacitiva a cristalli di Ossido di Zirconio ZrO ₂ , altamente sensibile e selettivo anche in presenza di solventi e umidità. Il segnale misurato viene poi gestito automaticamente da PLC. I sensori sono posizionati sulle linee di ritorno immediatamente all'uscita dalla glove box e prima del purificatore per rendere un dato statisticamente rappresentativo dell'atmosfera presente all'interno della camera di lavoro. Elettronica e sensori sono calibrati direttamente in fabbrica con gas tracciabili NIST	10 punti	10 punti
EV 6	Training del personale sul funzionamento, utilizzo e manutenzione del glove box prima dell'avvenuta consegna, utilizzando un glove box perfettamente funzionante analogo a quello previsto in fornitura presso sede fornitore in Italia.	10 punti	0 punti
Totale		80 punti	60 punti

Alle ore 14:50 c.ca la Commissione Giudicatrice provvede:

- ad attribuire sul portale MePa il punteggio tecnico;
- allo sblocco dell'offerta economica sul MePA, caratterizzata dagli elementi sintetizzati nel prospetto



segunte

LOTTO 1

Operatore economico	Importo a base di gara oltre IVA	Ribasso % offerto	Prezzo Offerto oltre IVA
AMIRA SRL	50.000,00 € + IVA	1%	49.500,00 €
Emme 3 Srl		19%	40.500,00 €

L'operatore Amira dichiara che i costi della manodopera necessaria all'espletamento del servizio di installazione, collaudo e training ammontano a € 900,00 e che, nella formulazione dell'offerta, si è tenuto conto del costo aziendale della sicurezza in relazione all'entità e alle caratteristiche del servizio valutato in € 100,00.

L'operatore Emme 3 dichiara che i costi della manodopera necessaria all'espletamento del servizio di installazione, collaudo e training ammontano a € 500,00 e che, nella formulazione dell'offerta, si è tenuto conto del costo aziendale della sicurezza in relazione all'entità e alle caratteristiche del servizio valutato in € 40.500,00.

LOTTO 2

Operatore economico	Importo a base di gara oltre IVA	Ribasso % offerto	Prezzo Offerto oltre IVA
AMIRA SRL	37.000,00 €+ IVA	1%	36.630,00 €
Emme 3 Srl		19%	29.970,00 €

L'operatore Amira dichiara che i costi della manodopera necessaria all'espletamento del servizio di installazione, collaudo e training ammontano a € 900,00 e che, nella formulazione dell'offerta, si è tenuto conto del costo aziendale della sicurezza in relazione all'entità e alle caratteristiche del servizio valutato in € 100,00.

L'operatore Emme 3 dichiara che i costi della manodopera necessaria all'espletamento del servizio di installazione, collaudo e training ammontano a € 500,00 e che, nella formulazione dell'offerta, si è tenuto conto del costo aziendale della sicurezza in relazione all'entità e alle caratteristiche del servizio valutato in € 29.970,00.

LOTTO 3

Operatore economico	Importo a base di gara oltre IVA	Ribasso % offerto	Prezzo Offerto oltre IVA
AMIRA SRL	83.000,00 € + IVA	0,5%	82.585,00 €

L'operatore Amira dichiara che i costi della manodopera necessaria all'espletamento del servizio di installazione, collaudo e training ammontano a € 1800,00 e che, nella formulazione dell'offerta, si è tenuto conto del costo aziendale della sicurezza in relazione all'entità e alle caratteristiche del servizio valutato in € 100,00.

Avendo constatato la regolare formulazione e l'ammontare dell'offerta economica per tutti i lotti, la Commissione Giudicatrice provvede a:

- accedere alla funzionalità Gestione Punteggi per i lotti 1 e 2;
- selezionare "Automatico" in corrispondenza della colonna "Punteggio Economico" per accedere al dettaglio del punteggio attribuito automaticamente dal Sistema all'offerta dei concorrenti.

I punteggi risultanti dalla piattaforma MEPA sono riportati nel seguente prospetto



LOTTO 1

Operatore economico	Punteggio tecnico	Punteggio economico	Punteggio finale
AMIRA SRL	80/80	1,05/20	81,05/100
Emme 3 Srl	60/80	20/20	80/100

LOTTO 2

Operatore economico	Punteggio tecnico	Punteggio economico	Punteggio finale
AMIRA SRL	80/80	1,05/20	81,05/100
Emme 3 Srl	60/80	20/20	80/100

Alle ore 15:00 c.ca la Commissione chiude la seduta proponendo l'aggiudicazione della procedura in titolo per i lotti 1, 2 e 3 in favore dell'operatore **AMIRA SRL** e trasmette la documentazione alla Stazione Appaltante per l'adozione degli atti di sua competenza.

Il presente verbale viene letto e approvato seduta stante.

La Commissione Giudicatrice

Prof. Claudio GERBALDI

Prof.ssa Carlotta FRANCA

Prof. Giuseppe Antonio Elia

